

Inhalt

SPS/IPC/Drives 2014

Most Preferred Partner for Sensing and Control

Neue All-in-One-Controller-Familie von Micronas ermöglicht hohe Flexibilität bei der Ansteuerung kleiner Elektromotoren



- Hochintegrierte Lösungen zur flexiblen und effiziente Ansteuerung bürstenbehafteter (BDC) und bürstenloser (BLDC) Gleichstrommotoren sowie Schrittmotoren
- Kunden können ihre Cost-of-Ownership deutlich senken, da ein einziges Bauteil zur Motor-Ansteuerung in mehreren verschiedenen Anwendungen eingesetzt werden kann
- Die Verwendung eines in der Industrie gängigen Standard-Prozessorkerns und einer modernen Entwicklungs-Toolchain kombiniert mit Demonstrations-Software und Applikationsdokumentation von Micronas garantiert eine effiziente Entwicklung der Produktions-Software und ermöglicht den Kunden ein schnelles Time-to-Market
- Die neue Produktfamilie ermöglicht eine wesentlich effizientere Ansteuerung der verschiedenen Elektromotoren und sorgt für wichtige Platzersparnis und damit direkt für eine Gewichtsreduktion des Gesamtsystems, womit letztendlich sowohl der Kraftstoffverbrauch als auch die Emissionen des Fahrzeugs gesenkt werden können

Micronas präsentiert kleinsten EMV-optimierten Linear-Hall-Sensor mit integrierten Kondensatoren



- Der HAC 830 kombiniert die präzise und robuste Funktion der HAL 83x-Familie mit integrierten Blockkondensatoren in einem winzigen 3-Pin TO92UP-Gehäuse
- Aufgrund der zwei integrierten 100 nF Kondensatoren erreicht der Sensor eine ESD-Festigkeit von bis zu 8 kV und erfüllt alle strengen EMV-Anforderungen
- Aufgrund seines TO92UP-Gehäuses ist der HAC 830 der kleinste Sensor mit integrierten Kondensatoren am Markt und bietet so wesentlich mehr Designflexibilität, wenn Baugröße ein wesentliches Kriterium ist
- Das TO92UP-Gehäuse kann direkt auf ein Stanzgitter geschweißt oder gelötet werden. Durch den dadurch möglichen Verzicht auf eine Leiterplatte (PCB) reduzieren sich sowohl die Baugröße des Gesamtsystems als auch die Gesamtkosten.

Inhalt

SPS/IPC/Drives 2014

Systemlösungen von Micronas zur Ansteuerung bürstenloser Gleichstrom-Motoren basierend auf 0,18 Mikrometer Hochvolt-CMOS-embedded Flash Prozess



- Bei XH018 handelt es sich um die neueste modulare Mixed-Signal Hochvolt- CMOS-Technologie von X-FAB
- Der 0,18 μm Single-Poly-Prozess bietet bis zu sechs Metallschichten sowie die Möglichkeit zur Integration von Hochvolt-Modulen und nichtflüchtigen Speicherelementen (Non-Volatile Memory, NVM).
- Sie ist somit ideal für System-on-Chip-Lösungen (SoC) geeignet, die sowohl im Automobil als auch in industriellen Hochvolt-Anwendungen zum Einsatz kommen.
- Bei den embedded Controllern von Micronas handelt es sich um Single-Chip-High-Voltage-Controller mit flexiblen Peripherieanschlüssen, die Gleichstrom-Motoren direkt ansteuern können
- Smart-Aktuator-Systemlösungen werden in verschiedensten Anwendungen, wie z.B. Antriebe für Gleichstrom-Motoren mit integrierter Elektronik, Ventilatoren und Pumpen eingesetzt.

Neue erweiterte 3D HAL[®]-Sensorgeneration von Micronas mit überlegener Genauigkeit bei der Winkelmessung



- HAL 37xy-Direktwinkelsensor-Familie bietet hervorragende Temperaturstabilität, hohe Toleranz gegenüber Luftspaltänderungen und Magnetalterung in Kombination mit einer breiten Palette an Diagnosefunktionen und sehr effektiven Schutzschaltungen
- Die HAL 37xy-Familie besteht aus folgenden Mitgliedern: HAL 372x mit ratiometrischem Analogausgang und HAL 373x mit den Ausgangsformaten PWM und SENT entsprechend SAE J2716 Release 2010
- Mögliche Anwendungen sind Erfassung der Kupplungsposition im Getriebe, Leuchtweitenregulierung, Motor-Luft-Management, wie z.B. Abgasrückführung (EGR), Drosselklappenposition oder Turbolader-Aktoren
- Im industriellen Bereich können die Sensoren in verschiedensten Anwendungen wie z.B. in Joysticks oder für die Ventilpositionsbestimmung in der Automatisierungstechnik eingesetzt werden

Inhalt

SPS/IPC/Drives 2014

Micronas präsentiert die erste ISO 26262 konforme Hall-Schalter-Familie im SOT23-Gehäuse für Anwendungen im Automobil



- Nachfolger der bei einer Vielzahl von Kunden und in allen Premium-Automarken bewährten HAL 5xy-Familie, bekannt für ihre exzellente Qualität und höchste Zuverlässigkeit
- Design für den Einsatz unter rauen Bedingungen von -40 °C bis 150 °C
- Der Kunde kann zwischen einer Dreidraht-Ausführung mit kurzschlussgeschütztem Open-Drain-Ausgang oder einer Zweidraht-Ausführung mit Stromquellenausgang wählen
- Die erste Generation von „ASIL A ready“-Hall-Effekt-Schaltern am Markt, die mit einer Single-point-Fehlermetrik von mehr als 60% dem neuesten ISO 26262 Standard entsprechen
- Geringer Betriebsstrom von typ. 1,6 mA und minimale Versorgungsspannung von 2,7 V

Micronas präsentiert neues kostengünstiges USB-Kit zur einfachen Programmierung ihres umfassenden Hall-Effekt-Sensor Portfolios



- Benutzerfreundliche und flexible Programmierung verschiedener Hall-Effekt-Sensor-Familien
- Spezielle für den Einsatz im Entwicklungslabor entwickelt
- Effiziente, leicht zu handhabende und kostengünstige Lösung
- Im Gegensatz zu gängigen Lösungen auf dem Markt, besticht das sehr kleine USB-Kit durch seine kompakte Bauform und seine flexiblen Anschlussmöglichkeiten

Inhalt

SPS/IPC/Drives 2014

Micronas präsentiert ihre neueste Generation hochpräziser programmierbarer Schalter



- Hohe Programmiergenauigkeit unter rauen Bedingungen bis zu 150 °C Umgebungstemperatur
- Entwickelt für den Einsatz in Automobil- und High-End-Industrieanwendungen
- Höchste ESD-Festigkeit bis 8 kV
- Einfacher Herstellungsprozess und erhöhte Produktionsausbeute des Kunden durch Kompensation mechanischer Toleranzen
- Unabhängige Programmierung der beiden Schaltschwellen B_{on} und B_{off} im extrem weiten Bereich von ± 150 mT und in sehr kleinen Schritten von unter 0,5% mit einer maximalen Schaltschwellengenauigkeit von $\pm 0,1\%$

Micronas bietet Systemlösungen zur Ansteuerung bürstenloser Gleichstrommotoren (BLDC) ab sofort auch mit ARM Cortex[®]-M3 Prozessor an



- Lizenzierung des Cortex-M3 32-Bit RISC Prozessors von ARM Ltd. für die nächste Generation an Single-Chip-Lösungen für die bürstenlose DC-Motorsteuerung
- Ideale Kombination aus Leistungsfähigkeit und effizienter Befehlsverarbeitung mit dreistufiger Pipeline, Thumb-2-Befehlssätze, Hardware-Divisionseinheit und Single-Cycle-Multiplizierer
- Der Cortex-M3 ist darüber hinaus mit den üblichen Eigenschaften eines modernen Mikrocontrollers ausgestattet
- Neue Motorsteuerungsanwendung adressierbar, die eine höhere Prozessorleistung erfordern

Micronas (Übersicht & Hintergrund)

- Hintergrundinformation zum Unternehmen
- Medien-Kontakte
- Firmenpräsentation